

**Verschlussdeckel für den Füllstutzen eines Behälters und  
Füllstutzen hierfür**

Die vorliegende Erfindung bezieht sich auf einen Verschlussdeckel für den Füllstutzen eines Behälters, insbesondere eines solchen für Kraftstoff oder Motorenöl für bspw. Kraftfahrzeuge, nach dem Oberbegriff des Anspruchs 1.

Bei einem derartigen aus der DE 30 05 419 C2 bekannten Verschlussdeckel für einen Kraftstoffbehälter ist die Handhabe über ein koaxiales Schließrohr mit dem einen Teil (Dichtteil) axial und drehfest verbunden, um welches Schließrohr das andere Teil (Spannteil) in Form von zwei diametral gegenüberliegenden Riegelnasen gegen die Wirkung einer Feder axial bewegbar gehalten ist. Zwischen dem einen Teil und dem anderen Teil ist eine Distanzhülse angeordnet. Das eine Teil trägt den Dichtring, der in verriegeltem Zustand des Verschlussdeckels an der Füllstutzendichtfläche dichtend anliegt.

Bei der Handhabung dieses in den Füllstutzen eingeführten bekannten Verschlussdeckels wird dieser und beim verriegelnden oder entriegelnden Verdrehen gegenüber dem Füllstutzen zusammen mit dem Dichtring gegen die Dichtfläche des Füllstutzens gedrückt. Da mit dem Verdrehen der Handhabe auch der Dichtring gegenüber dem Füllstutzen verdreht wird, reibt der Dichtring je nach Kraftaufwendung des Benutzers mehr oder weniger an der Dichtfläche des Füllstutzens. Der bekannte Verschlussdeckel ist zwar aufgrund der Dreh-Hubvorrichtung derart ausgestaltet, dass vor bzw. nach der Verschlussstellung an sich ein axiales Spiel zwischen Dichtring und Füllstutzendichtfläche möglich ist, jedoch hängt dessen Vorhandensein von der Anwendung durch den Benutzer ab. Darüber hinaus kann sich eine weitere Erhöhung

der Reibung des Dichtringes gegenüber der Füllstutzendichtfläche dann ergeben, wenn durch den Einfluss von Kraftstoff oder heißem Öl der Dichtring aufquillt, so dass das axiale Spiel zusätzlich noch verringert wird. Desweiteren ist die zusätzlich vorzusehende Distanzhülse aufwändig.

Aufgabe der vorliegenden Erfindung ist es deshalb, einen Verschlussdeckel für den Füllstutzen eines Behälters der eingangs genannten Art zu schaffen, der eine Reibung zwischen Verschlussdeckeldichtring und Füllstutzendichtfläche unabhängig von der Anwendung durch den Benutzer verhindert und der einfacher ausgebildet ist.

Zur Lösung dieser Aufgabe sind bei einem Verschlussdeckel für den Füllstutzen eines Behälters die im Anspruch 1 angegebenen Merkmale vorgesehen.

Durch die erfindungsgemäßen Maßnahmen ist erreicht, dass der Dichtring des Verschlussdeckels zusammen mit dem die Drehschlussverbindung beinhaltenden Teil beim Verdrehen des Verschlussdeckels ortsfest, d.h. unverdrehbar gegenüber dem Füllstutzen verbleibt, so dass gleichgültig, ob der Benutzer beim Verdrehen des Verschlussdeckels einen axialen Druck aufwendet oder nicht, keinerlei Reibung zwischen Dichtring und Füllstutzendichtfläche erfolgen kann. Dies bedeutet auch, dass auch bei möglicherweise aufgequollener Dichtung kein zusätzlicher Kraftaufwand beim Verdrehen für den Benutzer notwendig ist. Darüber hinaus ist ein derartiger Verschlussdeckel ohne weiteres bei den derzeit üblichen Ausgestaltungen von Füllstutzen, die üblicherweise mit einer Verriegelungskulisse versehen sind, anwendbar.

Eine vorteilhafte konstruktive Ausgestaltung bezüglich des mit der Drehschlussverbindung versehenen einen Teils und dessen Montage mit der Handhabe ergibt sich aus den Merkmalen nach Anspruch 2.

Vorteilhafte Ausgestaltungen hinsichtlich des mit den Riegelnasen versehenen anderen Teils bzw. der Verbindung der beiden Teile der Dreh-Hubvorrichtung ergeben sich aus den Merkmalen eines oder mehrerer der Ansprüche 3 bis 5.

Insbesondere bei einem Verschlussdeckel, der aus einem Kunststoff hergestellt ist, ergeben sich vorteilhafte Ausgestaltungen hinsichtlich der konstruktiven Ausführung der relativen Verdrehbarkeit der beiden Teile zueinander aus den Merkmalen eines oder mehrerer der Ansprüche 6 bis 8.

Da die Riegelnasen einerseits und die Drehschlussverbindungselemente andererseits nicht unmittelbar miteinander zusammenwirken, können diese entsprechend den Merkmalen des Anspruchs 9 in vorteilhafter Weise gleichbreit ausgeführt werden.

Dadurch, dass der Dichtring keinerlei Bewegungsreibung unterliegt, sondern ausschließlich eine axiale Bewegung auf die Füllstutzendichtfläche vollzieht, ist es gemäß den Merkmalen des Anspruchs 10 möglich, diesen als Formteil auszubilden.

Des Weiteren bezieht sich die Erfindung auf eine Unterdruck-Belüftungsvorrichtung insbesondere an einem Verschlussdeckel nach Anspruch 1 und mindestens einem der folgenden, wie sie in den Merkmalen nach Anspruch 11 dargelegt ist.

Durch diese Maßnahmen ist nicht nur eine Behälterbelüftung bei Unterdruck, sondern außerdem eine besonders reibungsarme Abdichtung zwischen der Achse und dem Dichtteil des einen Teils gegeben.

Eine vorteilhafte Ausgestaltung der Dichtringscheibe ergibt sich aus den Merkmalen des Anspruchs 12, so dass eine gewisse wenn auch schmale flächige Abdichtwirkung erreicht ist.

Durch die Anordnung und ggf. einstellbare axiale Abstützung des Ringwulstes nach den Merkmalen des Anspruchs 13 und/oder 14 ist in einfacher Weise erreicht, dass bei einem Behälterunterdruck die Gummidichtung ringrandseitig durch Abklappen von der Dichtfläche freikommt, wobei dabei der die Belüftung auslösende Unterdruck abhängig von der Lage des Ringwulstes wählbar ist.

Des Weiteren bezieht sich die Erfindung auf einen Füllstutzen eines Behälters, insbesondere eines solchen für Kraftstoff oder Motorenöl für bspw. Kraftfahrzeuge, insbesondere zur Verwendung mit einem Verschlussdeckel nach Anspruch 1 und ggf. einem der folgenden, nach dem Oberbegriff des Anspruchs 15.

Derzeitige Verschlussdeckel besitzen eine konvex gewölbte ringförmige Dichtfläche, um einen dichten Verschluss des Füllstutzens mit der Ringdichtung des Verschlussdeckels zu erreichen. Eine derartige Füllstutzendichtfläche kann im wesentlichen nur durch einen metallischen Füllstutzen oder zumindest durch ein metallisches Außenteil eines Füllstutzens erreicht werden, weil nur dann eine derartige konvexe Dichtfläche in wirtschaftlicher Weise geschaffen werden kann. Des Weiteren sind die bisher üblichen Füllstutzen an ihrem Verschlusssockel bzw. dessen Unterkante mit einer Kulissenbahn versehen, an der bei den üblichen Verschlussdeckeln die Riegelnasen entlang gleiten. Auch dies ist in der Herstellung relativ aufwendig.

Aufgabe der vorliegenden Erfindung ist es deshalb einen Füllstutzen eines Behälters der vorstehend genannten Art zu schaffen, der in wesentlich einfacherer Weise und damit erheblich kostengünstiger gefertigt werden kann.

Zur Lösung dieser Aufgabe sind bei einem Füllstutzen eines Behälters der eingangs genannten Art die im Anspruch 15 angegebenen Merkmale vorgesehen.

Mit anderen Worten, ein derartiger Füllstutzen oder das Endstück eines Füllstutzens kann im wesentlichen aus beliebigen Materialien und insbesondere als Gussteil oder Formteil gefertigt werden, das mit einer ebenen bzw. planen Ringdichtfläche versehen ist oder durch Nachbearbeiten versehen wird. Dabei können die Merkmale nach Anspruch 16 vorgesehen sein, so dass, wie vorstehend schon erwähnt, eine Verschlussdeckel-Dichtung als Formteil, das flächig wirkt, ausgebildet sein kann.

In weiterer vorteilhafter Ausgestaltung sind die Merkmale nach Anspruch 17 und/oder 18 vorgesehen, was zusätzlich zu einer weiteren Vereinfachung des Füllstutzens führt, weil auch die bisher notwendige Kulissenbahn entfallen kann, so dass auch hier ohne weiteres ein nicht weiter oder nur unwesentlich zu bearbeitendes Gussteil oder Formteil Verwendung finden kann.

Weitere Einzelheiten der Erfindung sind der folgenden Beschreibung zu entnehmen, in der die Erfindung anhand der in der Zeichnung dargestellten Ausführungsbeispiele näher beschrieben und erläutert ist. Es zeigen:

Figur 1      in auseinandergezogener perspektivischer Darstellung die Einzelbauteile eines Verschlussdeckels für den Füllstutzen eines Kraftstoffbehälters gemäß einem bevorzugten Ausführungsbeispiel vorliegender Erfindung,

Figur 2      einen Längsschnitt durch den Verschlussdeckel nach Figur 1, jedoch in zusammengebautem Zustand und in einem einen Behälterfüllstutzen dicht verschließenden Zustand,

- Figur 3      einen Längsschnitt entsprechend demjenigen der Figur 2, jedoch in einer gegenüber dieser um 90° verdrehten Stellung des Verschlussdeckels und ohne Spannteil und Füllstutzen,
- Figur 4      in vergrößerter Darstellung einen Ausschnitt gemäß Kreis IV der Figur 2, jedoch in einer Zwischenstellung des Verschlussdeckels beim Auf- oder Abdrehen auf den bzw. von dem Behälterfüllstutzen.
- Figur 5      eine der Figur 4 ähnliche und in weiterer Ausschnittverkleinerung und vergrößerter Darstellung den Zustand und Figur 2 zeigende weitere Ausführung vorliegender Erfindung,
- Figur 6      in vergrößerter Darstellung einen Schnitt durch einen Behälterstutzen gemäß einem weiteren Ausführungsbeispiel vorliegender Erfindung zur Verwendung mit einem Verschlussdeckel nach Figur 2 bzw. 3 und
- Figur 7      in vergrößerter Darstellung gemäß Kreisausschnitt VII der Figur 2 in weiterer Ausgestaltung die Dichtungsverbindung von Verschlussdeckel und Füllstutzen.

Der in der Zeichnung dargestellte Verschlussdeckel 10 dient zum gas-flüssigkeits- sowie druckdichten Verschließen eines Füllstutzens 11 eines Behälters 12, insbesondere eines Kraftstoffbehälters für Kraftfahrzeuge, aber auch eines Motorenölbehältnisses für Kraftfahrzeuge und auch für derartige Behältnisse stationärer Anlagen.

Gemäß Figur 1 besteht der Verschlussdeckel 10 im wesentlichen aus einer Handhabe 14, einem Dichtteil 15 mit Dichtring 16,

einer Ringdichtung 17, einem Spannteil 18, einer Druckfeder 19 sowie einer Achse 20. In zusammengebautem Zustand, wie dies in Figur 2 dargestellt ist, durchdringt die Achse die Druckfeder 19 und das Spannteil 18 und ist danach mit der Ringdichtung 17 bestückt. Des Weiteren durchdringt die Achse 20 den Dichtring 16 sowie das mit dem Dichtring 16 versehene Dichtteil 15 und ist mit seinem betreffenden Ende mit dem Dichtteil 15 derart verrastend verbunden, dass sich eine axial feste, jedoch in Umfangsrichtung drehbare Verbindung zwischen Achse 20 und Dichtteil 15 ergibt. Ferner ist das betreffende Ende der Achse 20 mit der Handhabe 14 drehfest verbunden und in axialer Richtung an der Handhabe 14 dadurch festgelegt, dass das Dichtteil 15 in die Unterseite gemäß Figur 1 der Handhabe 14 axial festgelegt und in Umfangsrichtung verdrehbar eingebracht ist.

Die Handhabe 14 ist beim Ausführungsbeispiel einstückig aus Kunststoff hergestellt und besitzt eine etwa topfförmige Unterseite 22 sowie einen Griffknebel 23, der länglich rechteckförmig mit entsprechenden konkaven Seitenbereichen ausgestaltet ist. Innenseitig besitzt die topfförmige Unterseite 22 hier vier über den Innenumfang gleichmäßig verteilt angeordnete bzw. angeformte Rastelemente 24 zur axial festen jedoch verdrehbaren, verrastenden Aufnahme des Dichtteils 15. Außerdem besitzt die Handhabe 14 innenseitig im Bereich des hohlen Griffknebels 23 diagonal aneinander gegenüberliegende, hier vier Stege 25, die der drehfesten Verbindung mit der Achse 20 dienen. Eine Bohrung 26 mittig im Griffknebel 23 dient zur Aufnahme einer Kette oder eines Bandes, um den Verschlussdeckel 10 unverlierbar am betreffenden Füllstutzen oder Behälter zu halten.

Das Dichtteil 15, das einstückig aus Kunststoff ist, besitzt eine Ringscheibe 28, die mit einem hinterschnittenen Umfangsrand 29 versehen ist, der zur Verrastung in der Handhabe 14 bzw. hinter den Rastelementen 24 der Handhabe 14 dient, derart, dass die Ringscheibe 28 an der Handhabe 14

axial festgehalten ist, wobei sie sich über axiale Streben gegen einen Boden 27 der topfförmigen Unterseite 22 legt und in Umfangsrichtung frei drehbar gehalten ist. Die Ringscheibe 28 ist mit einem zylindrischen Bewegungsübertragungsansatz 30 versehen, dessen Innendurchmesser größer ist als der der zentralen Bohrung der Ringscheibe 28, so dass sich eine Innenschulter 38 ergibt. Der Bewegungsübertragungsansatz 30 ist an hier zwei diametral gegenüberliegenden Außenumfangsbereichen mit Drehschlussnasen 31 versehen, die radial abstehen, eine bestimmte Breite in Umfangsrichtung besitzen und in axialer Richtung vom freien Ende des Bewegungsübertragungsansatzes 30 ausgehen und einen axialen Raum zwischen sich und der Oberfläche der Ringscheibe 28 freilassen. In diesem Freiraum ist der auf die Ringscheibe 28 aufgelegte Dichtring 16 zwischen dieser und den Drehschlussnasen 31 gehalten. Der Bewegungsübertragungsansatz 30 ist an seiner Innenseite mit zwei identischen diametral gegenüberliegenden Kulissenbahnen 32, 33 versehen, die in axialer Richtung wirken (Figur 3). Die Kulissenbahnen 32, 33 sind in die Wand des Bewegungsübertragungsansatzes 33 in axialer Richtung von dessen freiem Ende her eingebracht, und zwar derart, dass sie etwa die halbe Dicke der Wandung des Bewegungsübertragungsansatzes 30 einnehmen. Jede der Kulissenbahnen 32, 33 beginnt im Bereich einer Seite einer Drehschlussnase 31 und verläuft längs deren Breite über einen Umfangswinkel von  $90^\circ$ . An beiden Enden besitzt die Kulissenbahn 32, 33 einen Endanschlag 34 bzw. 34'. Die Kulissenbahn 32, 33 hat bezüglich ihrer Mitte bei  $45^\circ$  einen symmetrischen Verlauf, d.h., ein erster Bahnabschnitt 35 beginnt am  $0^\circ$ -Anschlag 34 in einer bestimmten axialen Tiefe und geht dann ansteigend in einen zweiten Bahnabschnitt 36 über, der axial gesehen eine geringere Tiefe aufweist und sind zu beiden Seiten der  $45^\circ$ -Mitte gleichmäßig erstreckt; danach schließt sich ein dritter Bahnabschnitt 37 an, der symmetrisch zum ersten Bahnabschnitt und damit absteigend verläuft und am anderen  $90^\circ$ -Anschlag 34' endet. Die beiden



Kulissenbahnen Bahnabschnitt 32 und 33 sind um  $180^\circ$  umfangsseitig zueinander versetzt.

Das Spannteil 18, dass ebenfalls einstückig aus Kunststoff ist, besitzt einen außen durchmesserkleineren ersten Ringabschnitt 39 und einen außendurchmessergrößeren zweiten Ringabschnitt 40, von denen der erstere in montiertem Zustand in den Bewegungsübertragungsansatz 30 des Dichtteils 15 eintaucht und dort in axialer und in Umfangsrichtung beweglich geführt gehalten ist. Mit seiner Schulter 41 zwischen den beiden Ringabschnitten 39 und 40 liegt das Spannteil 18 auf der freien Stirn des Bewegungsübertragungsansatzes 30 in montiertem Zustand auf. In diesem Zustand, bspw. gemäß Figur 2, tauchen zwei Nocken 42 und 43, die außenumfangsseitig diametral vom ersten Ringabschnitt 39 radial und von der Schulter 41 axial ausgehend angeformt sind, in die jeweilige Kulissenbahn 32 bzw. 33 im Dichtteil 15 ein.

Wie noch zu beschreiben sein wird, wird das Spannteil 18 bei einer Relativbewegung  $90^\circ$  gegenüber dem Dichtteil 15 aufgrund seiner Nocken 42, 43 und der Kulissenbahnen 32, 33 in axialer Richtung hin und her bewegt. Somit bilden das Dichtteil 15 und das Spannteil 18 eine Dreh-Hubvorrichtung 13.

Im Umfangsbereich der Nocken 42, 43 besitzt der zweite Ringabschnitt 40 diametral gegenüberliegende radial von seiner Umfangsseite abstehende Riegelnasen 44, die in montiertem Ausgangszustand in axialer Richtung mit den Drehschlussnasen 31 des Dichtteils 15 fluchten. Beim Ausführungsbeispiel ist deshalb die Umfangsbreite der Riegelnasen 44 gleich der Umfangsbreite der Drehschlussnasen 31.

Innenumfangsseitig ist der zweite Ringabschnitt 40 mit einer ringförmigen Ausnehmung 45 sowie mit zwei diametral gegenüberliegenden axialen Nuten 46 versehen. Beide

Ausnehmungen 45 und 46 verlaufen radial gesehen über einen Teil der Wanddicke des zweiten Ringabschnitts 40. Die ringförmige Ausnehmung 45 geht von der freien Ringstirn des zweiten Ringabschnitts 40 aus und die Nuten 46 schließen sich daran an. Die axialen Nuten 46 liegen umfangsseitig im Bereich der Riegelnasen 44.

Die Achse 20 aus Kunststoff ist hohl und besitzt an einem Ende eine Deckplatte 51, deren Durchmesser größer als der Außendurchmesser eines Zylinderabschnitts 52 der Achse 20, wobei beide Teile konzentrisch zueinander angeordnet sind. Der Durchmesser der Deckplatte 51 ist derart, dass sie in die ringförmige Ausnehmung 45 des zweiten Ringabschnitts 40 des Spannteils 18 axial beweglich eintauchen kann. An diametral gegenüberliegenden Bereichen der Deckplatte 51 sind von deren Unterseite axial abstehende Finger 53 vorgesehen, die in die axialen Nuten 46 des zweiten Ringabschnitts 40 des Spannteils 18 eintauchen können, wodurch das Spannteil 18 auf der Achse 20 einerseits drehfest andererseits jedoch axial beweglich gehalten ist. Zwischen der Deckplatte 51 und einer Innenschulter 47 des ersten Ringabschnitts 39 des Spannteils 18 ist die Druckfeder 19, die den Zylinderabschnitt 52 der Achse 20 umgibt, gehalten.

Der Zylinderabschnitt 52 der Achse 20 besitzt an seinem freien Ende einerseits eine Rastringnut 54, die den Innenrand der Ringscheibe 28 des Dichtteils 15 axial fest, jedoch umfangsseitig verdrehbar aufnimmt. Außerdem besitzt dieses Ende hier vier einander diametral paarweise gegenüberliegende axiale Schlitz 45, in die zur drehfesten Verbindung die Stege 25 der Handhabe 14 eingreifen. Des Weiteren ist am Zylinderabschnitt 52 der Achse 20 in axialem Abstand zur Rastringnut 54 eine Aufnahmeringnut 56 vorgesehen, in der die Ringdichtung bzw. Gummidichtung 17 aufgenommen ist und noch zu beschreibender Weise eine Behälterbelüftung bei Unterdruck vorsieht.

Figur 6 zeigt in Verbindung mit Figur 2 einen Füllstutzen 11 bzw. ein Ansatzende eines Füllstutzens, der übliche äußere Abmessungen aufweist. Der Füllstutzen 11 besitzt ein Rohrteil 61, das entweder in den betreffenden Behälter übergeht oder an einer Füllrohrverlängerung vom Behälter 12 her befestigt ist. Das Rohrteil 61 verjüngt sich an seinem freien Ende zu einem Verschlusssockel 62, der eine die Stutzenöffnung 66 umgebende Ringdichtfläche 63 besitzt, an die sich radial nach innen und axial versetzt ein Riegelrand 64 anschließt. Dieser Riegelrand 64 ist an zwei diametral gegenüberliegenden Bereichen mit einer radialen Ausnehmung 65, 66 versehen, in die beim Aufsetzen des Verschlussdeckels 10 die miteinander fluchtenden Drehschlussnasen 31 und Riegelnasen 44 eintauchen. Beim dargestellten Ausführungsbeispiel ist die Ringdichtfläche 63, an die sich der Dichtring 16 am Dichtteil 15 anlegt, als ebene plane Fläche ausgebildet. Der Riegelrand 64 besitzt außer einer planen Oberseite 68 insbesondere auch eine plane bzw. ebene Unterseite 69. Die axiale Dicke des Riegelrandes 64 entspricht etwa der axialen Höhe der Drehschlussnasen 31 des Dichtteils 15. Die Unterseite 69 besitzt am Übergang zum Innenumfang des Riegelrandes 64 eine Fase 70.

Wird der montierte Verschlussdeckel 10 in Ausgangsstellung, in der die Drehschlussnasen 31 des Dichtteils 15 und die Riegelnasen 44 des Spannteils 18 axial übereinanderliegen, d.h. fluchten, auf diesen Füllstutzen 11 aufgesetzt, gelangen die Drehschlussnasen 31 in die radialen Ausnehmungen 65 des Riegelrandes 64 des Verschlusssockels 62 und sind dort mit umfangsseitigem Spiel aufgenommen und die Riegelnasen 44 bis unter den Riegelrand 64. Mit dem Verdrehen des Verschlussdeckels 10 an dem Griffknebel 23 der Handhabe 14 wird das Dichtteil 15 festgehalten, so dass auch der Dichtring 16 selbst unverdrehbar bleibt. Da das Spannteil 18 mit der Handhabe 14 drehfest verbunden ist und vom Riegelrand 64 frei ist, verdreht sich das Spannteil 18 gegenüber dem Dichtteil 15, was zur Folge hat, dass die Dreh-Hubvorrichtung

13 zur Wirkung kommt. Mit anderen Worten, die Nocken 42 und 43 des Spannteils 18 bewegen sich längs der Kulissenbahnen 32 und 33 des feststehenden Dichtteils 15, so dass sich das Spannteil 18 entgegen der Wirkung der Druckfeder 19 in Richtung zur Deckplatte 51 der Achse 20 und längs der Achse 20 axial bewegt. Dadurch bewegen sich die Riegelnasen 44 in einem axialen Abstand zur Unterseite 69 des Riegelrandes 64 in Umfangsrichtung längs dieser Unterseite 69. Am Ende dieser über 90° erfolgenden Drehbewegung des Spannteils 18 gelangen die Nocken 42 und 43 vom die axiale Bewegung bewirkt habenden zweiten Bahnabschnitt 36 in den tieferliegenden dritten Bahnabschnitt 37 unter der Wirkung der Druckfeder 19, was bedeutet, dass die Riegelnasen 44 auf die Unterseite 69 des Riegelrandes 64 aktiv gedrückt werden und dadurch der Dichtring 16 in axialer Richtung auf die Ringdichtfläche 63 des Verschlusssockels 62 des Füllstutzens 11 abdichtend gedrückt wird. In dieser Verschlussstellung gemäß Figur 2 sind die Riegelnasen 44 gegenüber den Drehschlussnasen 31 um 90° versetzt.

Das Lösen des Verschlussdeckels 10 vom Füllstutzen 11 erfolgt in entsprechend umgekehrte Weise, wobei wiederum das Spannteil 18 mit seinen Riegelnasen 48 in axialer Richtung vom Verschlusssockel 62 abgehoben und nach einer entgegengesetzten 90°-Verdrehung am Dichtteil 15 abgesetzt wird. Dies bedeutet, dass der Dichtring 16 gegenüber der Ringdichtfläche 63 des Füllstutzens 11 stets nur eine axiale Bewegung, jedoch keine Drehbewegung gegenüber dieser vollzieht. Entsprechend der Ausgestaltung des ersten und dritten Bahnabschnittes 35, 37 kann die Absetzbewegung des Spannteils hörbar rastend sein.

Wesentlich in diesem Zusammenhang ist, dass der Füllstutzen 11 auf diese Weise aus einem Form- bzw. Gussteil hergestellt werden kann, wobei die planen Flächen 63 und 69 entweder durch das Herstellen des Gussteils oder durch Nachbearbeitung entstehen können. Da der Dichtring 16 durch die aktive axiale

Bewegung an die plane Ringdichtfläche 63 angedrückt wird, ist es nicht - wie bei den bisher üblichen Füllstutzen - notwendig, eine durch Wölben vorgesehene schmalere Dichtfläche vorzusehen.

Gemäß dem Ausführungsbeispiel der Figur 7 kann deshalb der Dichtring 16 als Formteil ausgebildet sein, wobei der reine Dichtflächenbereich in diesem Falle durch Ringnuten 71 unterbrochen sein kann, so dass ringförmige Dichtflächenbereiche 72 bestehen bleiben, die mit der Ringdichtfläche 63 des Füllstutzens 11 in gasdichte, flüssigkeitsdichte und druckdichte Verbindung treten können. Dies erfolgt über eine relativ breite Ringdichtfläche am Füllstutzen 11 von bspw. mehrere mm Breite.

Aus Figur 5 ist gemäß einem weiteren Ausführungsbeispiel die Wirkung der Ringdichtung 17, die als Gummidichtung ausgebildet ist, ersichtlich. Diese Gummidichtung 17, die am Zylinderabschnitt 52 der Achse 20 in dessen Aufnahmeringnut 56 gehalten ist, ist derart ausgebildet, dass sie sich in radialer Richtung zur Innenschulter 38 des Dichtteils 15, die hier eine axiale Dichtfläche bildet, hin konvex wölbt und dort mit ihrem Außenrandbereich 58 unter Eigenspannung anlegt (ausgezogene Linien). Axial gegenüber liegend ist am Spannteil 18 bzw. an der Stirnseite von dessen erstem Ringabschnitt 39 ein axial vorstehender Ringwulst 48 vorgesehen, der in montiertem Zustand in einem geringer axialen Abstand zur Gummidichtung 17 liegt. Dieser Ringwulst 48 dient dann, wenn im mit dem Füllstutzen 11 verbundenen Behälter 12 ein Unterdruck aufgebaut wird, dazu, den Behälter 12 zu belüften. Entsteht ein Unterdruck, so wird der außenseitige Randbereich der Ringdichtung 17 angesaugt und gegen den Ringwulst 48 gelegt, und möglicherweise etwas über diesen Ringwulst 48 rückgebogen, wodurch die Dichtfläche 58 der Ringdichtung 17 von der Dichtfläche der Innenschulter 38 des Dichtteils 15 abhebt (strichpunktierte Linien) und dadurch eine Luftverbindung zwischen dem Außenbereich und dem

Innenbereich des Behälters 12 schafft. Je nach radialer Lage und axialer Nähe des Ringwulstes 48 zur Gummidichtung 17 kann die Höhe des Unterdrucks im Behälter 12 gewählt werden, zu dem eine Auslenkung der Gummidichtung 17 und damit eine Belüftung des Behälters 12 stattfindet.

Es versteht sich, dass der vorbeschriebene Verschlussdeckel 10 nicht nur bei dem gemäß Figur 6 beschriebenen Füllstutzen 11 sondern auch bei den derzeit üblichen Füllstutzen Verwendung finden kann, die insbesondere mit einer innenseitigen Kulissenbahn am Riegelrand 64 für handelsübliche Verschlussdeckel versehen sind.

### Patentansprüche

1. Verschlussdeckel (10) für den Füllstutzen (11) eines Behälters (12) , insbesondere eines solchen für Kraftstoff oder Motorenöl für bspw. Kraftfahrzeuge, mit einer Handhabe (14) und mit einer Dreh-Hubvorrichtung (13), deren der Handhabe (14) zugewandte eine Teil (Dichtteil 15) mit einem Dichtring (16) versehen ist und deren der Handhabe (14) abgewandte mit Riegelnasen (44) zum Untergreifen eines Verschlussdeckels (62) des Füllstutzens (11) versehene andere Teil (Spannteil 18) bei einer Drehbewegung des Verschlussdeckels (10) gegenüber dem Füllstutzen (11) verdrehbar ist, wobei der andere Teil (Spannteil 18) gegenüber dem einen Teil (Dichtteil 15) der Dreh-Hubvorrichtung (13) bei der Drehbewegung der Handhabe (14) gegen die Kraft einer Feder (19) axial derart bewegbar ist, dass in der Verschlusslage des Verschlussdeckels (10) am Füllstutzen (11) der am einen Teil (Dichtteil 15) vorgesehene Dichtring (16) gegen eine Dichtfläche (63) des Füllstutzens (11) gedrückt ist und während der Bewegung der Handhabe (14) ein axiales Spiel zwischen den Dichtflächen von Dichtring (16) und Füllstutzen (11) besteht, **dadurch gekennzeichnet**, dass das eine Teil (Dichtteil 15) mit dem axial wirkenden Dichtring (16) bei einer Drehbewegung des Verschlussdeckels (10) gegenüber dem Füllstutzen (11) durch eine Drehschlussverbindung (31, 65) mit diesem unverdrehbar verbleibt.
2. Verschlussdeckel nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass das mit mindestens einen Drehverschlussverbindungselementen (31) versehene eine Teil (Dichtteil 15) mit einem radialen Flansch (28) fest verbunden ist, der in der Handhabe (14) zwar axial unbeweglich jedoch verdrehbar gehalten ist.

3. Verschlussdeckel nach Anspruch 1 oder 2, dadurch gekennzeichnet, dass das mit den Riegelnasen (44) versehene andere Teil (Spannteil 18) als Ringelement (39, 40) ausgebildet und in ein Ringelement (30) des einen Teils (Dichtteil 15) teilweise axial eintauchend angeordnet ist.
4. Verschlussdeckel nach Anspruch 3, dadurch gekennzeichnet, dass die beiden Ringelemente (30; 39, 40) an ihren ineinander tauchenden Bereichen mit in Drehrichtung wirkenden Kulissenelementen (32, 33) in Form mindestens einer Kulissenbahn und mindestens einer Nocke (42, 43) versehen sind.
5. Verschlussdeckel nach mindestens einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass das eine Teil (Dichtteil 15) und das andere Teil (Spannteil 18) von einer Achse (20) durchdrungen sind, die einenends mit der Handhabe (14) und anderenends mit dem anderen Teil (Spannteil 18) dreh Schlüssig verbunden ist.
6. Verschlussdeckel nach den Ansprüchen 3 oder 4 und 5, dadurch gekennzeichnet, dass zwischen dem anderen Teil (Spannteil 18) und der Achse (20) die Feder in Form einer Druckfeder angeordnet ist.
7. Verschlussdeckel nach Anspruch 5, dadurch gekennzeichnet, dass die Achse (20) ein mit einer Deckplatte (51) versehener zylindrischer Körper (52) ist, dessen offenes Ende mittels über Stege (25) der Handhabe (14) greifende axiale Schlitze (55) mit der Handhabe (14) einerseits und dessen geschlossenes Ende mittels von der Deckplatte (51) axial abstehende und in innere axiale Aussparungen (46) des anderen Teils (Spannteils 18) eingreifende Finger (53) mit dem anderen Teil andererseits eine Drehschlussverbindung bildet.



8. Verschlussdeckel nach Anspruch 6 oder 7, dadurch gekennzeichnet, dass die Achse (20) mit dem einen Teil (Dichtteil 15) eine axial wirkende Rastverbindung eingeht.
9. Verschlussdeckel nach mindestens einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass die Riegelnasen (44) des anderen Teils (Spannteil 18) und die Drehschlussverbindungselemente (31) des einen Teils (Dichtteil 15) etwa die selbe Breite in Umfangsrichtung besitzen.
10. Verschlussdeckel nach mindestens einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass der Dichtring (16) als Formteil mit ggf. dem Füllstutzen (11) zugewandten gezahnten Dichtflächenbereichen ausgebildet ist.
11. Unterdruck-Belüftungsvorrichtung, insbesondere an einem Verschlussdeckel nach Anspruch 1 und mindestens einem der Ansprüche 5 bis 10, dadurch gekennzeichnet, dass die Achse (20) außenumfangsseitig eine Dichtringscheibe (17) trägt, die innenrandseitig an der Achse (20) axial gehalten ist und außenrandseitig gegen eine axiale Dichtfläche (41) am einen Teil (Dichtteil 15) unter Eigenspannung angelegt ist.
12. Unterdruck-Belüftungsvorrichtung nach Anspruch 11, dadurch gekennzeichnet, dass die Dichtringscheibe (17) zur axialen Dichtfläche (41) hin konvex gewölbt ausgebildet ist.
13. Unterdruck-Belüftungsvorrichtung nach Anspruch 11 oder 12, dadurch gekennzeichnet, dass an der der axialen Dichtfläche (41) abgewandten Seite der Dichtringscheibe (17) ein Ringwulst (48) am anderen Teil (Spannteil 18) in einem Bereich zwischen Innen- und Außenrand der Dichtringscheibe (17) angeordnet ist.

14. Unterdruck-Belüftungsvorrichtung nach Anspruch 13, dadurch gekennzeichnet, dass der Ringwulst (48) in einem geringen axialen Abstand zum betreffenden zugewandten Flächenbereich der Dichtringscheibe (17) angeordnet ist.
15. Füllstutzen (11) eines Behälters (12) , insbesondere eines solchen für Kraftstoff oder Motorenöl für bspw. Kraftfahrzeuge, insbesondere zur Verwendung mit einem Verschlussdeckel (10) nach Anspruch 1 und ggf. mindestens einem der folgenden Ansprüche 2 bis 10, mit einer die Stutzenöffnung (66) umgebenden Dichtfläche (63) und mit einem innerhalb der Stutzenöffnung (66) angeordneten und gegenüber der Dichtfläche (63) axial abgesetzten Verschlusssockel (62) mit vorzugsweise zwei diagonal angeordneten Aufnahmeschlitzen (65) , dadurch gekennzeichnet, dass die Dichtfläche durch eine ebene bzw. plane Ringdichtfläche (63) gebildet ist.
16. Füllstutzen nach Anspruch 15, dadurch gekennzeichnet, dass die ebene Ringdichtfläche (63) mehrere Millimeter breit ist.
17. Füllstutzen nach Anspruch 12 oder 13, dadurch gekennzeichnet, dass die Unterseite (69) des Verschlusssockels (62) eine ebene bzw. plane Ringsegmentfläche ist.
18. Füllstutzen nach mindestens einem der Ansprüche 15 bis 17, dadurch gekennzeichnet, dass der Füllstutzen (11) zumindest im Bereich der Stutzenöffnung (66) und des Verschlusssockels ein Guß- oder Formteil ist.

1 / 7

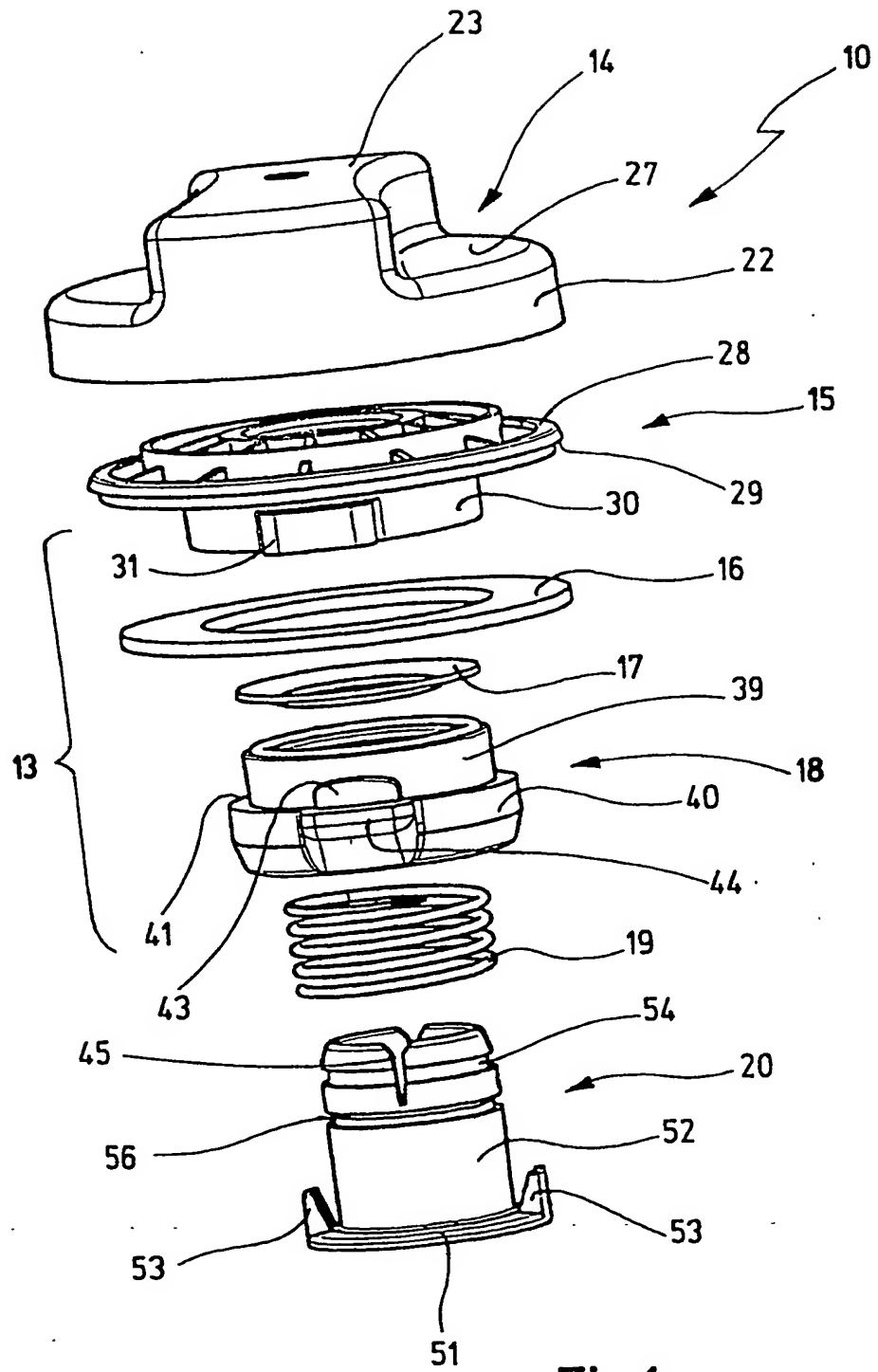


Fig.1

2 / 7

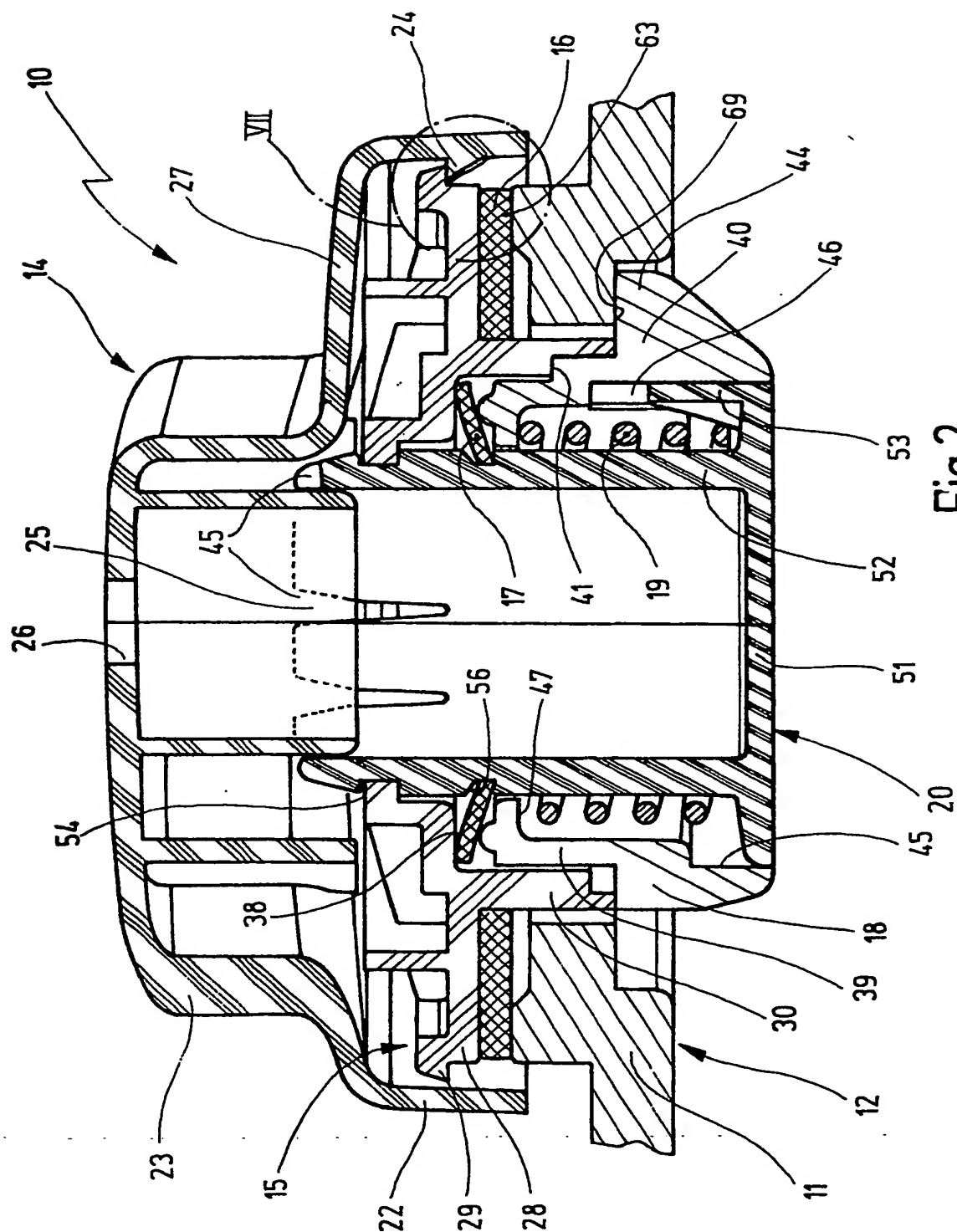


Fig. 2

3 / 7

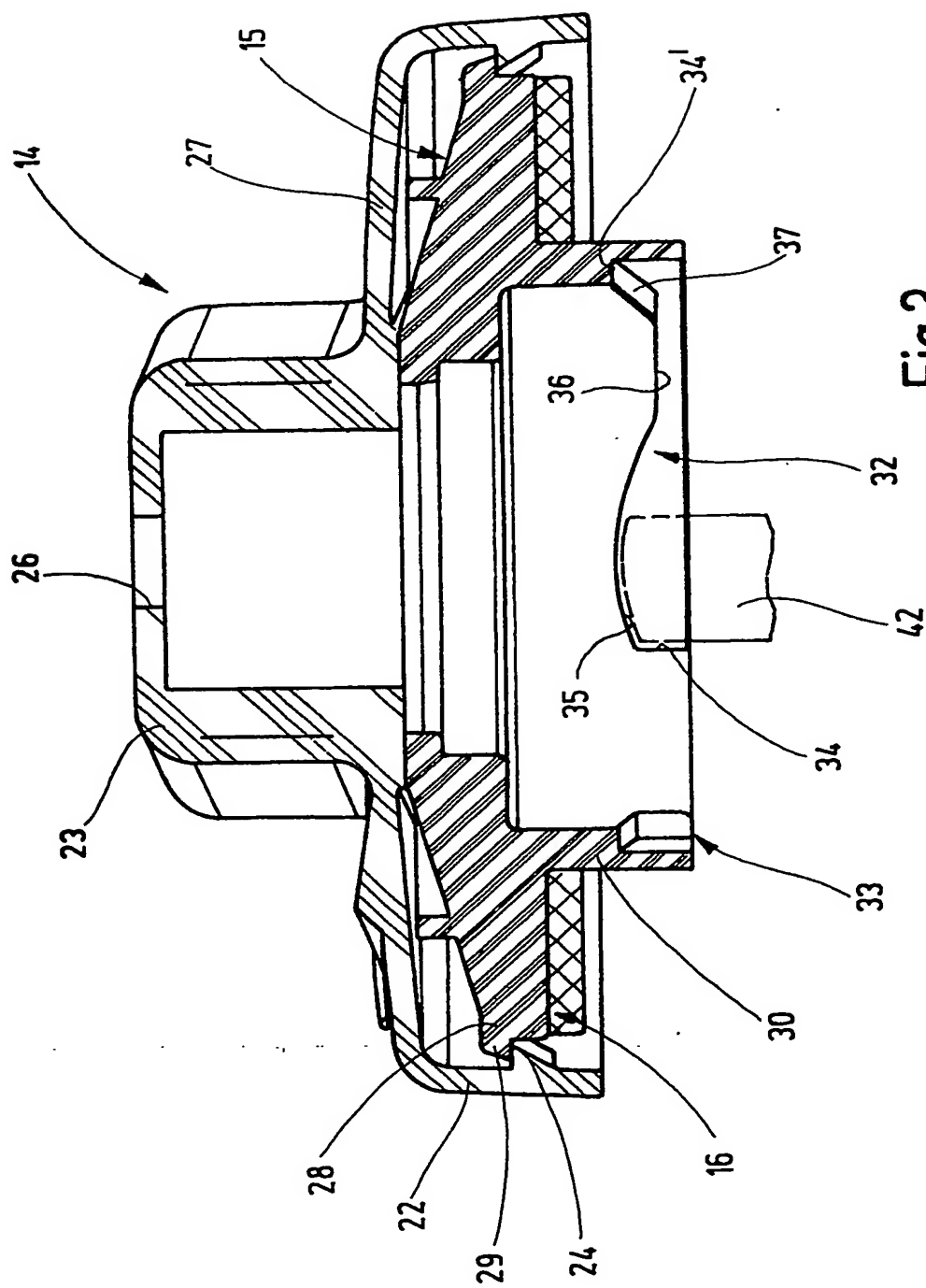


Fig.3

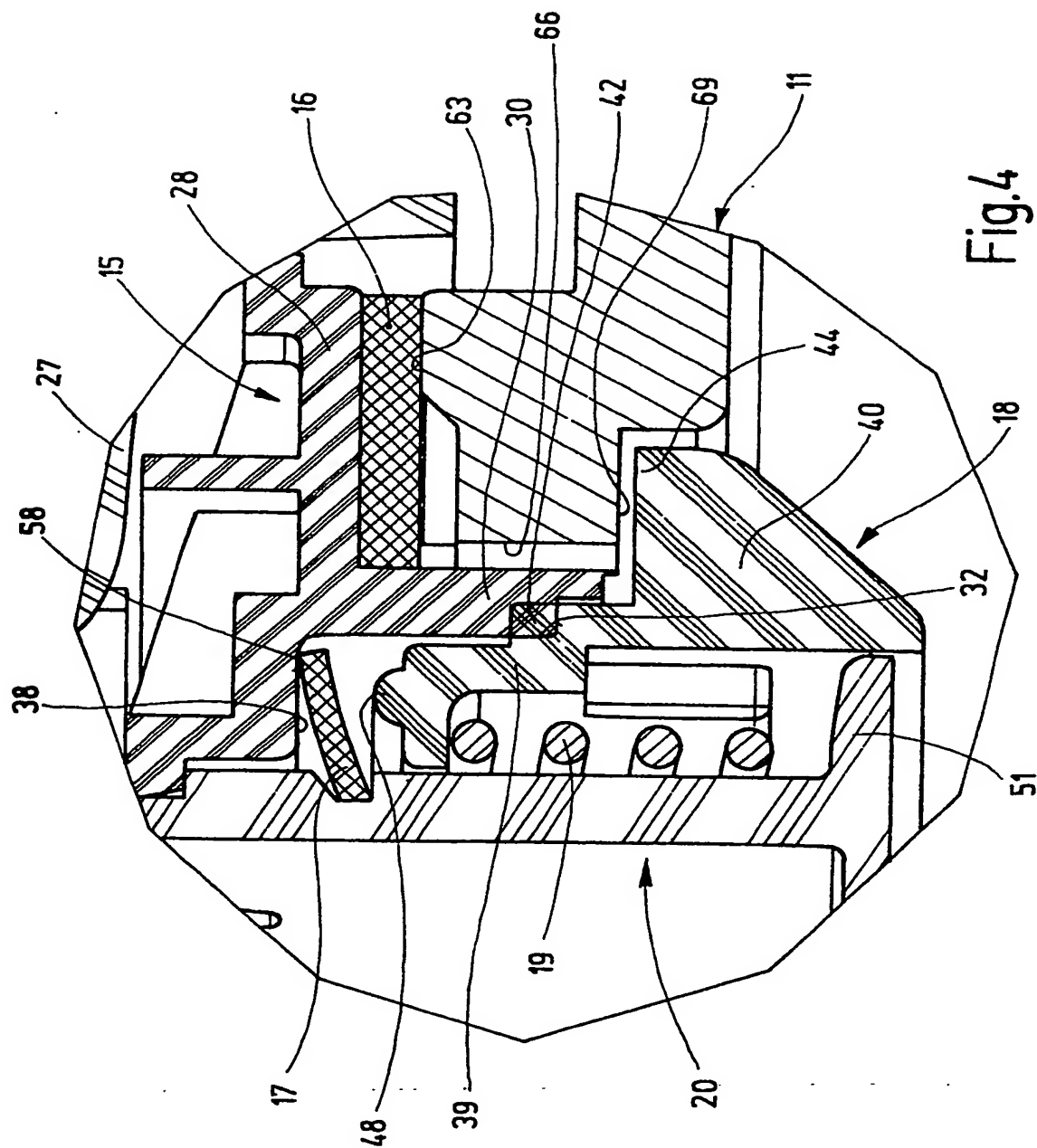


Fig.4

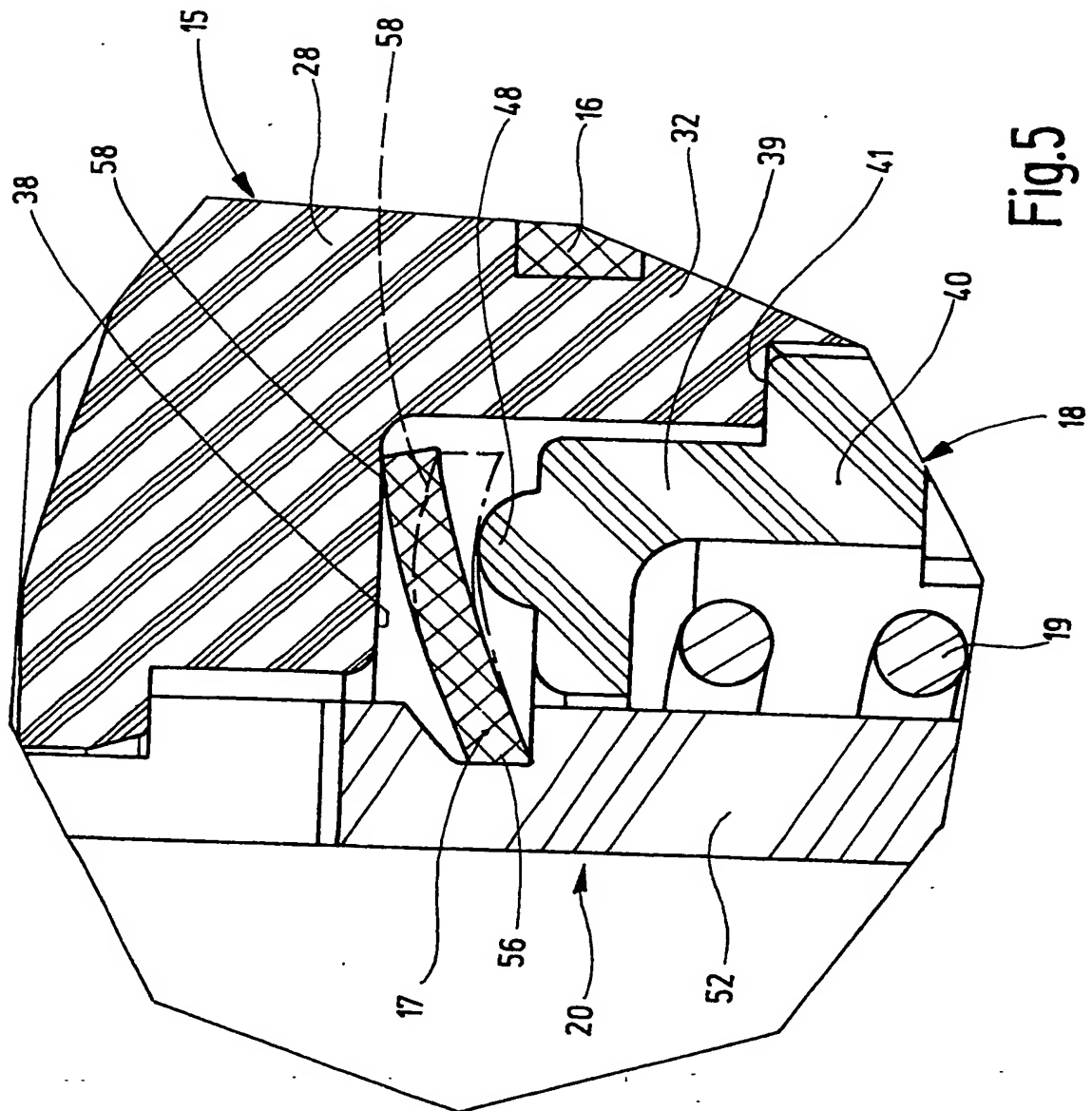
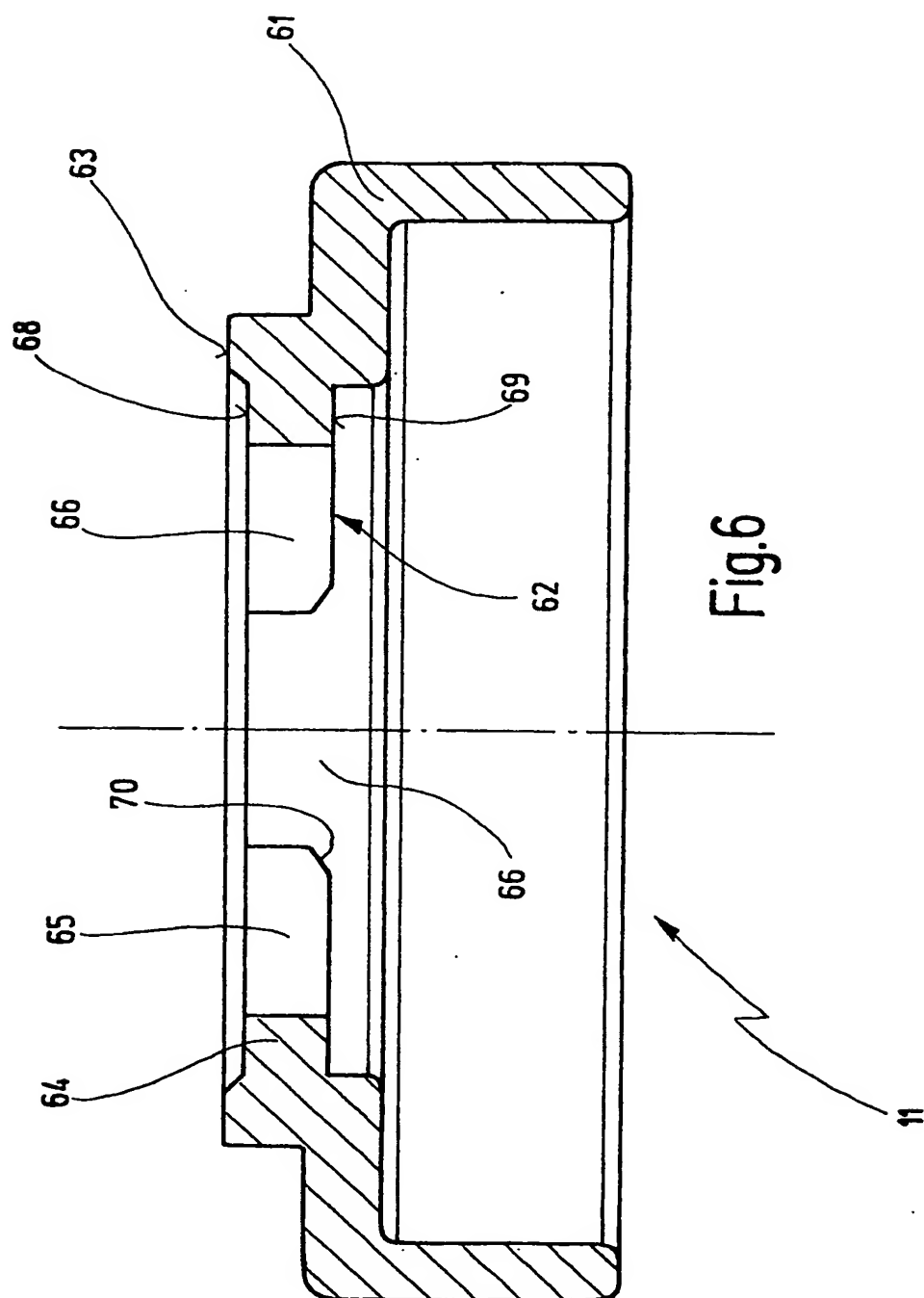


Fig.5





7 / 7

